

MasterSeal P 770

Imprimante de 2 componentes basada en tecnología Xolutec tolerable con soportes secos o húmedos y absorbentes o no absorbentes.

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® P 770 es un imprimante de dos componentes basado en tecnología Xolutec, que permite una alta penetración en el soporte y actúa como promotor de adherencia para todos los sistemas MasterSeal.

Xolutec - Una nueva dimensión en durabilidad

Xolutec es una nueva tecnología que permite combinar de forma inteligente diferentes químicas complementarias. Cuando los productos basados en Xolutec se mezclan, se forma una red interconectada de retícula (IPN) que mejora las propiedades generales del material. Mediante el control de la densidad reticulación, las propiedades de los productos basados en Xolutec se pueden ajustar dependiendo del rendimiento requerido, por ejemplo, para formular materiales con diferentes grados de tenacidad y flexibilidad. Los productos Xolutec se pueden ajustar dependiendo del rendimiento requerido, por ejemplo, para formular materiales con diferentes grados de tenacidad y flexibilidad. Los productos Xolutec tienen un bajo contenido en componentes orgánicos volátiles, es rápido y fácil de aplicar tanto de forma manual como por proyección, adaptándose a los requerimientos de los trabajos. Xolutec cura de forma rápida, incluso a baja temperatura, reduciendo los tiempos de aplicación y permitiendo una rápida puesta en servicio (se minimizan los tiempos de parada o inactividad). Esta nueva tecnología es totalmente compatible con soportes húmedos, tolerando una amplia variedad de posibles escenarios de aplicación. Esto permite reducir los riesgos de fallos por aplicación en soportes sin la humedad adecuada y minimizar las paradas y tiempos de secado del soporte. El costo total de la propiedad, se reduce mediante el uso de productos Xolutec, gracias a que se alarga el ciclo de mantenimiento y se reducen los costos de ciclo de vida.

CAMPO DE APLICACIÓN

MasterSeal® P 770 se usa como una imprimación de los sistemas MasterSeal® sobre soportes absorbentes y no absorbentes, tanto secos como húmedos. Esta imprimación sella el soporte y reduce el riesgo de aparición de poros y burbujas en las sucesivas capas de membrana a aplicar.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Baja viscosidad.
- Aplicación Sencilla.
- Excelente penetración.
- Sellado de la porosidad y capilaridad del soporte.
- Compatible con la humedad: puede aplicarse sobre soportes con humedad residual alta.
- Excelente adherencia con el soporte (incluso sobre acero y poliéster debidamente preparados).
- No contiene solventes.
- Impermeable al vapor de agua.

CERTIFICADOS Y ENSAYOS

Marcado CE como imprimante de la membrana MasterSeal® M 790, dentro del sistema MasterSeal® 7000 CR de acuerdo con EN 1504-2.

RENDIMIENTO

El consumo de MasterSeal® P 770 es aproximadamente de 0.2 - 0.4 kg/m².

Este consumo es teórico y puede variar de acuerdo con la absorción y rugosidad del soporte. Se recomienda realizar pruebas "in situ" para determinar el consumo real sobre el soporte.

MasterSeal P 770

Imprimante de 2 componentes basada en tecnología Xolotec tolerable con soportes secos o húmedos y absorbentes o no absorbentes.

TIEMPO DE TRABAJABILIDAD

Aproximadamente 20 minutos a temperatura ambiental y del material de 20°C. Una vez sobrepasado el tiempo de trabajabilidad, el material comienza a hacer una reacción de esponjamiento tras lo cual deja de ser utilizable.

TIEMPO DE TRABAJABILIDAD

Aproximadamente 20 minutos a temperatura ambiental y del material de 20°C. Una vez sobrepasado el tiempo de trabajabilidad, el material comienza a hacer una reacción de esponjamiento tras lo cual deja de ser utilizable.

A altas temperaturas la reacción que química del material se acelera, con lo que el pot life, el tiempo abierto y el tiempo de curado se acortan. Para un curado completo, la temperatura del material y de aplicación no deben bajar por debajo de la mínima recomendada.

PRESENTACIÓN

MasterSeal® P 770 está disponible en conjuntos de 5 kg y 9 kg.

Parte A: 2.2 y 4 kg.

Parte B: 2.8 y 5 kg.

COLOR

Color marfil lechoso.

VIDA ÚTIL

La vida útil de los componentes de MasterSeal® P 770 almacenados adecuadamente, es de 12 meses.

ALMACENAMIENTO

MasterSeal® P 770 debe almacenarse en sus envases originales en ambiente seco y a temperatura preferiblemente entre 10 y 25°C. Debe prevenirse la exposición a heladas y temperatura por encima de 35°C.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

FORMA DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie

El sustrato debe ser estructuralmente sólido y apto para el uso determinado, así mismo deberán estar libres de lechadas y otras partículas que puedan restar adherencia al producto, limpios de aceite, grasas, desmoldantes y pinturas.

Concreto: La superficie se preparará mecánicamente mediante agua a alta presión, chorro de arena y otro método mecánico adecuado. Después de la preparación, el concreto o mortero deberá tener una resistencia a tracción de al menos 1 N/mm². Soportes muy rugosos o irregulares deberán regularizarse de forma previa con un mortero:

Paredes y medias cañas (uniones muro-losa): MasterEmaco® N 5200 / MasterSeal® 590 MasterEmaco® S 5300/5400.

Suelos:

MasterEmaco® S 5300/5400 MasterEmaco® T 1100 TIX Consultar para otros morteros

El soporte podrá estar húmedo, pero no mojado, no habiendo límite de humedad residual y siendo preferible un soporte seco.

MasterSeal P 770

Imprimante de 2 componentes basada en tecnología Xolutec tolerable con soportes secos o húmedos y absorbentes o no absorbentes.

Acero: La superficie deberá ser chorreada hasta grado de acabado SA 21/2 antes de la aplicación del producto. La temperatura del soporte estará comprendida entre 5 y 35°C. La temperatura del soporte será de al menos 3 por encima de la temperatura del rocío.

Mezclado

MasterSeal® P 770 se suministra en envases predosificados con la relación de mezcla exacta.

Verter el contenido de la Parte B dentro del envase de la Parte A y mezclar con un agitador eléctrico a bajas revoluciones (max. 400 rpm) hasta homogeneizar el material (aprox 3 minutos). Es recomendable batir ligeramente cada componente de forma previa y raspar el fondo y laterales del envase para asegurarse que no quedan restos sin mezclar. Las hélices de la varilla mezcladora deberán permanecer sumergidas durante el mezclado, para evitar aportar burbujas de aire.

No se recomiendan las mezclas parciales ni las mezclas manuales.

Se recomienda paleta mezcladora con dos palas de turbina una encima de la otra, como la Collomix DLX 90 S o, alternativamente los modelos Collomix FM 60 S u 80 S.

Atención: los restos no utilizados del material mezclado pueden provocar un fuerte desarrollo de calor en el cubo. Siempre use todo el material mezclado por completo.

Aplicación

Una vez mezclado, aplicar MasterSeal® P 770 sobre el sustrato preparado, mediante brocha o rodillo. El tiempo de curado del material está condicionado por la temperatura ambiental, del material y del soporte. A bajas temperaturas la reacción química del material se ralentiza con lo que el pot life, el tiempo abierto y el tiempo de curado se alargan.

A altas temperaturas la reacción química del material se acelera, con lo que el pot life, el tiempo abierto y el

tiempo de curado se acortan. Para un curado completo, la temperatura del material y de aplicación no deben bajar por debajo de la mínima recomendada.

MasterSeal P 770 seca como una capa transparente (tras 5 horas a 20°C). En caso de que haya poros no cubiertos, será necesario aplicar una segunda capa.

Esperar al menos 5 horas y como máximo 48 horas (a 20°C) para proceder a aplicar la membrana del Sistema MasterSeal correspondiente.

LIMPIEZA

Cuando el producto está fresco, las herramientas pueden limpiarse con disolvente. Una vez endurecido, el material solo puede eliminarse mecánicamente.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No aplicar sobre sustratos a temperaturas inferiores a 5°C ni superiores a 35°C. No emplear como material de regularización.
- No deben de realizarse mezclas parciales de los contenidos de los envases de ambos componentes. No añadir agua, arena, disolventes ni otras sustancias que puedan afectar las propiedades del material endurecido.
- Conservar el componente II en una zona cubierta cuando la temperatura descienda de los 5°C ya que se cristaliza. En el caso de cristalización del componente II se deberá atemperar el material en una sala calefactada a 70°C o calentar el material a baño maría.

MasterSeal P 770

Imprimante de 2 componentes basada en tecnología Xolutec tolerable con soportes secos o húmedos y absorbentes o no absorbentes.

SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La HDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de MBS. Derrame, Fuga, Fuego, Exposición o Accidente LLAMAR AL SET-IQ DIA Y NOCHE 800-00-214-00 / 55-59-15-88 (CDMX) MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS! PARA USO PROFESIONAL. NO PARA LA VENTA O USO POR EL PÚBLICO EN GENERAL.

Producto de protección de superficies/Revestimiento
(Capa de imprimación: MasterSeal P 770) Principios
1.3/2.2/5.1/6.1/8.2

Reacción al fuego	Clase E
Resistencia a la abrasión	Pérdida de masa < 3000 mg
Permeabilidad al CO2	sd > 50 m
Permeabilidad al vapor de agua	Clase III
Absorción capilar y permeabilidad al agua	w < 0.1 kg/m2h0.5
Compatibilidad térmica	> 1.5 N/mm ² Apto
Resistencia a fuertes ataques químicos: Clase I: 4a, 6a, 9, 9a, 13, 15 Clase III: 1,2,3,4,5,5a,6,7,10,11,12,14,15a	Reducción de la dureza < 50%
Capacidad de puenteo de fisuras	A3 (23°C) A2 (-10°C) B3.1 (23°C) B2 (-10°C)
Resistencia al impacto	Clase III
Adhesión por tracción directa	> 1.5 N/mm ² Apto
Exposición a la intemperie artificial	Apto
Sustancias peligrosas	Ver hoja de seguridad

MasterSeal P 770

Imprimante de 2 componentes basada en tecnología Xolutec tolerable con soportes secos o húmedos y absorbentes o no absorbentes.

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V. garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V.; MBS NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. MASTER B SOLUTIONS MEXICANA S.A. DE C.V. NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO. El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V. Sin embargo,

Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V. se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.

MasterSeal P 770

Imprimante de 2 componentes basada en tecnología Xolotec tolerable con soportes secos o húmedos y absorbentes o no absorbentes.

Datos Técnicos

Propiedades	Norma	Unidades	Valores
Densidad del material mezclado			
Parte A	EN ISO 2811-1	g/m ³	aprox. 1.25
Parte B			aprox. 1.17
Mezcla			aprox. 1.2
Viscosidad del material mezclado			
Parte A	EN ISO 3219	mPas	aprox. 1140
Parte B			aprox. 125
Mezcla			aprox. 650
Temperatura de aplicación (soporte y material)		°C	de 5 a 35
Humedad máxima del soporte (durante la aplicación)			Sin restricciones, pero sin agua líquida sobre la superficie
Humedad relativa máxima (durante la aplicación)		%	Sin restricciones, pero sin condensación de agua líquida sobre la superficie
Pot-life			
a 5°C		minutos	aprox. 30
a 10°C			aprox. 25
a 20°C			aprox. 20
a 30°C			aprox. 10
Seco al tacto		horas	aprox. 5
Apto para repintado y para tráfico peatonal			
a 10°C		horas	min. 11
a 20°C			min. 5
a 30°C			min. 2
Totalmente curado			
a 10°C		días	7
a 20°C			5
a 30°C			2
Tª Transición vítrea (28 días)	EN 12614	°C	109

MasterSeal P 770

Imprimante de 2 componentes basada en tecnología Xolutec tolerable con soportes secos o húmedos y absorbentes o no absorbentes.

Adhesión al concreto tras 7 días			
a 5°C			> 4
a 20°C	EN 1542	N/mm ²	> 4
a 30°C			> 4
Adhesión a baldosas vitrificadas tras 7 días			
baldosas vitrificadas			> 5
baldosas no vitrificadas (esmaltadas)	EN 1542	N/mm ²	> 2.5
Permeabilidad al vaor de agua Sd			
@200 g/m ² consumo			76 Clase III - impermeable
	EN ISO 7783	m	
@400 g/m ² consumo			108 Clase III - impermeable
Adhesión con distintas membranas			
MasterSeal® M 790 (Xolutec)			> 2.5
MasterSeal® M 310 (epoxi)			> 3.0
MasterSeal® M 336 (epoxi-poliuretano)			> 2.5
MasterSeal® M 391 (epoxi)	EN 1542	N/mm ²	> 3.0
MasterSeal® M 689 (PUA proyección en caliente)			> 2.5
MasterSeal® M 808 (poliuretano)			> 2.5
MasterSeal® M 811 (PUA-Híbrida proyección en caliente)			> 3.0

Nota: Los datos están medidos a 21°C ± 2°C y 60% ± 10% de humedad relativa. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Las tolerancias son las que se describen en la especificación