

Boletín de Instalación

EMACO® T430

Mortero de reparación con alta resistencia inicial y amplio tiempo de colocación

 **BASF**

The Chemical Company

EMACO T430 es un mortero de reparación monocomponente cementicio de alto desempeño que permite tener altas resistencias iniciales en un amplio rango de temperaturas. Este versátil y durable producto permite que el área reparada pueda entrar en servicio al tráfico vehicular en tan solo seis horas. Está especialmente diseñado para aplicarse en climas calientes cuando se requiere amplio tiempo de aplicación.

FORMAS DE APLICACION

Preparación de la superficie

CONCRETO

Prepare la superficie siga la Guía del ICRI No. 03730 "Lineamientos para la Preparación de la Superficie para la Reparación de Concreto Deteriorado Debido a la Corrosión de Acero de Refuerzo".

Remueva todo el concreto dañado o delaminado, proporcionando un perfil mínimo de 6 mm (1/4 in) para el sustrato y deje un espacio libre detrás del acero de refuerzo corroído.

Corte el perímetro del área a ser reparada a una profundidad mínima de 25 mm (1 in) para prevenir que se biselen los cantos. No corte el acero de refuerzo.

Después de haber retirado el concreto pero antes de la colocación del material de reparación, desbaste la superficie del concreto mecánicamente para retirar todos los materiales que puedan inhibir la adhesión y para proporcionar una adhesión mecánica adicional. No use un método de preparación de la superficie que pueda fracturar el concreto. Verifique que no hayan microfisuras o magalladuras siguiendo la Guía del ICRI No. 03732.

Al menos que se utilice un compuesto de adhesión, sature el área de la superficie perfectamente con agua a una condición de superficie seca saturada (SSD).

ACERO DE REFUERZO CON CORROSION

Remueva toda la oxidación y herrumbre del acero de refuerzo expuesto de acuerdo a la Guía del ICRI 03730, "Lineamientos para la Preparación de la Superficie para la Reparación de Concreto Deteriorado Debido a la Corrosión de Acero de Refuerzo".

Para protección adicional contra futura corrosión, recubra el acero reforzado preparado con el revestimiento para acero EMACO P24, o sino aplique los ánodos galvánicos EMACO CM.

Mezclado

Utilice un mezclador mecánico mínimo de 13 mm (1/2 in) de baja velocidad con ejes de mezclado, o una mezcladora de mortero de tamaño adecuado. No mezcle manualmente.

Para una temperatura ambiente de 22°C (75°F) tiene aproximadamente 10 minutos para mezclar, colocar y acabar la reparación con EMACO T430.

Vierta 1.9 l (0.5 gal) de agua limpia por cada saco de 25 kg (50 lb) de EMACO T430 en la mezcladora.

Adicione EMACO T430 al agua y mezcle por aproximadamente 3 a 5 minutos. Adicione pequeñas cantidades de agua adicional como se requiera SOLAMENTE DESPUÉS DE LOS 2 PRIMEROS MINUTOS DE MEZCLADO. No necesitará adicionar más de medio litro (1 pt) de agua adicional por saco para lograr una mezcla de mortero fluida. Mezcle por otros 2 minutos después de adicionar el agua extra.

Use materiales finos para parcheo de profundidad menor a 25mm (1"). No use EMACO T430 para parcheos menores de 13 mm (1/2") de profundidad.

Utilice el material tal como viene para las reparaciones que tengan una profundidad menor de 25 mm (1 in) y mayor de 13 mm (0.5 in). Para reparaciones más profundas, se puede adicionar por saco de 25 kg (50 lb) de EMACO T430 hasta 13.6 kg (30 lb) de agregado lavado, seco, sano, no reactivo a la sílice y álcalis (ASR), con un diámetro de partícula de entre 6 a 13 mm (0.25 a 0.50 in). Si usa agregado angular, reduzca la cantidad máxima a 11.4 kg (25 lb) para obtener una consistencia adecuada para poder trabajar la mezcla.

Aplicación

Después de remover el agua parada, aplique una capa adherente de contacto del mortero de reparación, en forma de película en el sustrato recién preparado, con una brocha o escoba de cerdas duras. No diluya la capa adherente con agua, utilice un agente adherente adecuado. Aplique la cantidad de capa adherente que pueda



EMACO® T430

cubrir con el mortero antes de que seque. No reacondicione al material si éste comienza a secar.

Coloque el mortero de reparación en el área preparada distribuyéndolo de lado a lado. Conforme avance, trabaje el material firmemente contra el fondo y costados del área para asegurar una adecuada adherencia. Nivele la superficie reparada y enrase a la misma elevación del concreto existente. Aplique el acabado apropiado.

El rango de aplicación para EMACO T430 es de -7 a 29°C (20 a 85°F). Siga las recomendaciones del ACI para prácticas de instalación de concreto para climas fríos o cálidos.

Para temperaturas inferiores a 29 °C (85 °F), use EMACO T415 en lugar de EMACO T430.

Tiempo de curado

Si no se va a aplicar un acabado sobre EMACO T 430, Para obtener un máximo desempeño y mínima retracción, cure en húmedo por un día como mínimo, aplicando posteriormente un compuesto de curado que cumpla con la norma ASTM C 309 o ASTM C1315. El curado húmedo por más de un día, y aún hasta por 28 días minimiza la retracción y agrietamiento y mejora las propiedades físicas de la superficie.

CAPA SUPERIOR DE ACABADO

BASF tiene un amplio rango de productos poliméricos para acabados en pisos. Contacte a su representante local para obtener más información.

Para sistemas epóxicos, permita que pase 4 horas a 22°C (72°F) antes de pasar la capa tope. Para sistemas de poliéster o vinilo de ésteres, permita que cure 24 horas a 22°C (72°F) antes de imprimir y pasar la capa tope.

Limpieza

Retire tan rápido como sea posible todo el mortero de reparación del equipo de mezclado y de las herramientas con agua. El material curado se puede eliminar solamente con medios mecánicos. Se recomienda una limpieza periódica.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Preacondicione estos materiales a aproximadamente 21°C (70°F) 24 horas antes de utilizar.
- Use el reductor de evaporación CONFILM para proteger las reparaciones de la luz directa, viento y otras condiciones que podrían causar un secado rápido del material.
- El espesor mínimo de aplicación es de 6 mm (0.25 in).
- No utilice el producto en aplicaciones que requieren cantos.
- Cuando las temperaturas de la superficie y del medio ambiente son bajas, el curado puede ser más rápido. Un mayor tiempo de mezclado a mayor velocidad puede ayudar a disminuir este fenómeno.
- La adecuada aplicación del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el

personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

EMPAQUE

EMACO T430 se encuentra disponible en sacos de 25 kg (55 lb) resistentes a la humedad, y en sacos a granel de 1,500 kg (3,300 lb) disponibles bajo pedido.

ALMACENAMIENTO

EMACO T430 tiene una vida útil de 6 meses como mínimo cuando se almacena en sus sacos originales cerrados, en un ambiente seco y fresco, a una temperatura de 7 a 32° C (45 a 90°F).

RENDIMIENTO

Al mezclar un saco de 25 kg (55 lb) de EMACO T430 con el agua requerida, se logra cubrir un área aproximada de 0.9 m² (9.6 ft²) a un espesor de película de 13 mm (1/2 in), aproximadamente 0.011 m³ (0.40 ft³).

Cuando se extiende el producto un 55% con agregado de 9.5 mm (3/8 in) de tamaño, se obtiene un volumen aproximado de mezcla de 0.016 m³ (0.58 ft³).

Para fines estimativos, 46 sacos de EMACO T430 más 626.5 kg (1,380 lb) de agregado limpio, grueso de diámetro de 9.5 mm (3/8 in) SSD, dan aproximadamente un volumen de 1 yd³. (60 sacos de EMACO T430 más 820 kg (1850 lb) de agregado SSD de 9.5 mm dan aproximadamente un volumen de 1 m³)

BASF Corporation

Construction Chemicals

Mexico - Av. Insurgentes sur 975, Mexico

Tel: (55) 5325 5643 – www.basf-cc.com.mx

Costa Rica Parque Industrial Zeta de Alajuela, Alajuela

Tel: 506-2440-9110 – www.centroamerica.basf-cc.com

Panamá Calle 50 Torre Global Park, Piso 12, Of. 12-04 , San Francisco

Tel: 507-300-1360 - www.centroamerica.basf-cc.com

Puerto Rico y el Caribe Carr. 183 Km. 1.7 Caguas, Bo. Tomas de Castro, Puerto Rico

Tel: 1 787-258 2737 - www.caribbean.basf-cc.com

Rep. Dominicana Gustavo Mejia Ricard # 11, Ed. Rogama, 3er piso, Sto Domingo

Tel: 809 334-1026 - www.basf-cc.com.do